

Flowcoat PD

EP141 - Flowcoat PD

12-03-2025 / V 1

Beskrivning

Flowcoat PD är en lösningsmedelsfri, pigmenterad, 2-komponent epoxibeläggning med hög uppbyggnad avsedd för parkeringshus.

Funktioner och Fördelar

- Bra slitstyrka och reptålighet.
- Hög kemisk beständighet
- Optimerad viskositet och utflyt för enklare applicering i
- halkskyddssystem
- Kan användas som primer, beläggning och topplack

Användningsområde

Som primer, beläggning och topplack avsedd för områden som utsätts för rullande trafik, t.ex. parkeringsplatser mellanliggande bjälklag under tak..

Förpackning

Produkten levereras som A+B i följande förpackningar:

Enhet 25 kg (17,9 liter) - Del A: 20,2 kg, Del B: 4,8 kg

Del A = Flowcoat PD A

Del B = Flowcoat PD B

Tillgänglig kulör

Se Systemdatablad för Flowcoat PD-systemet.

Specialkulörer tillgängliga på begäran.

Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i öppnad originalförpackning.

Förvaring

Förvaras i torrt utrymme, i öppnade originalförpackningar vid temperaturer mellan +5 °C och +40 °C. Skyddas mot frost, direkt solljus, fukt eller inträngande föroreningar.

Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 1504-2 (vid användning som en del av ett komplett system)

OS-8-certifikat (som en del av Deckshield PD OS-8-systemet)

Flowcoat PD

Tekniska egenskaper

Utseende		A: Pigmenterad vätska B: Ljusbrun vätska
Blandningsförhållanden	A / B	4,2 / 1 i vikt 2,8 / 1 i volym
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,40 kg/dm ³
Viktorrhalt		~100 %
Användningstid vid +20 °C		~30 min
Härdningstid vid +20 °C		Dammtorr: efter 5 timmar Lätt gångtrafik: efter 15 timmar Full belastning: efter 48 timmar Fullhärdning: efter 7 dagar
Övermålningsbar vid +20 °C		15 - 24 timmar
Teknisk information om härdad produkt		
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~80
Slitstyrka	EN 13892-4	AR0,5 (< 50 µm)
Vidhäftning mot underlag	EN 13892-8	B2,0 (≥ 2 MPa)
Appliceringsförhållanden		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+10 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 75 %
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 %

Appliceringsförhållanden - tillägg

Rekommenderad material- och underlagstemperatur är 15-25 °C. Inom detta område är utflytet optimerat för bästa bearbetsbarhet och antagen materialförbrukning kan bibehållas. Minsta temperatur på 8 °C måste följas för att säkerställa att önskad ytkvalitet eller finish uppnås.

För att säkerställa bästa bearbetsbarhet för materialet rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +18 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och initial härdning av produkten måste underlagets temperatur vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Täck eller tvätta inte inom de första 24 timmarna efter härdning.

Hög luftfuktighet i de tidiga stadierna av härdning kan resultera i vita, matta ytor (flammiga)

Förberedelse av underlaget

Underlaget ska bearbetas mekaniskt och vara fritt från cementskud, damm, olja och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen, eventuella skador och porer måste vara förfyllda och utjämnade.

Underlagets yttraghållfasthet ska vara minst 1,5 MPa och ha en tryckhållfasthet om minst 25 N/mm².

Detaljerade krav på underlag och andra läggningförhållande finns i våra systemdatablad och läggningssanvisningar.

Flowcoat PD

Blandning

Rör om del A innan du tillsätter del B. Töm försiktigt del B i del A. Blanda med en lågvarvig mixer och spiralvisp och se till att materialet blandas ordentligt, var noga med att inte ta med luft. Om ytterligare fyllmedel (ugnstorkad kvartssand) ska användas, måste det hållas i gradvis under omrörning, så att fyllmedlet fuktas och blandningen blir homogen (2-3 minuter). Håll slutligen materialet i en annan behållare och blanda i ytterligare en minut före applicering.

Applicering

Primer / beläggning

Håll det blandade materialet på underlaget i stråk och fördela med gummiraka, följt av utjämning med en nylonroller med medelhög lugg.

Porösa underlag kan kräva mer än ett grundningsskikt.

Färskt, ohärdat material strös vanligen med kvartssand om en halkfri yta krävs.

Topplack

Omedelbart efter blandning, applicera Flowcoat PD med en gummiraka eller gummiraka/roller för att uppnå en jämn yta. Använd en medelhård gummiraka (t.ex. Stiwx gummiraka eller dubbelläppad gummiskrapa) och byt ut den vid behov för att få ett jämnt skikt.

Rullningen ska göras för att jämna ut ytan, inte för att flytta materialet.

För att undvika glansiga fläckar, se till att materialet inte samlas i pölar på den strukturerade ytan.

Täckningsgrad

Som primer/beläggning

Se systemdatablad och lägningsanvisning

Som topplack

Slät: ~0,25 -0,30 kg/m²

I uppströade system påverkas materialförbrukningen främst av storleken på strösanden som används och den förväntade slutliga yttjämnheten. Typiska åtgångstal anges nedan:

Kvartssand 0,3-0,8 mm: ~0,6 kg/m²

Kvartssand 0,6-1,2 mm: ~0,8 kg/m²

Kvartssand 1,0-1,8 mm: ~1,0 kg/m²

Kvartssand 1,4-2,0 mm: ~1,2 kg/m²

Rengöring av verktyg

Ohärdat material kan rengöras med lösningsmedel (acetone, xylene), härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Tekniskt datablad

Flowcoat PD

Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.
Mer information finns i säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB